

湖南烟气脱硫脱硝方案

发布日期：2025-09-24

脱硫脱硝技术已经成为各国控制烟气污染的研发热点，空气污染的主要来源之一是氮氧化物、硫氧化物，而烟气脱硫脱硝技术是应用于多氮氧化物、硫氧化物生成化工工业的一项锅炉烟气净化技术，因此该技术对环境空气净化益处颇多。SCR脱硝工艺是利用催化剂，在一定温度下（270~400℃），使烟气中的NO_x与来自还原剂供应系统的氨气混合后发生选择性催化还原反应，生成氮气和水，从而减少NO_x的排放量，减轻烟气对环境的污染。选择性催化还原技术（SCR）是目前较成熟的烟气脱硝技术。目前世界上流行的SCR工艺主要分为氨法SCR和尿素法SCR2种。此2种方法都是利用氨对NO_x的还原功能，在催化剂的作用下将NO_x(主要是NO)还原为对大气没有多少影响的N₂和水，还原剂为NH₃。脱硝系统在工作过程中，如果发现集尘袋损坏，须及时更换。

湖南烟气脱硫脱硝方案

陶瓷厂高分子脱硝设备的优势：脱硝效率高；高分子脱硝设备的脱硝效率可达85%以上。工艺简单，使用方便，空间布置灵活；标准化的气流混合及定量输送一体化装置，不受现有脱硝现场的场地及空间限制。项目一次性投资少；相对于以前的老工艺投资减少了很多。后期运行费用低；高分子脱硝剂的用量比和氨系SNCR还原剂的用量相同或者还要低。一般在脱硝剂消耗费用在30~50元/吨煤。没有有害副产物，不形成二次污染。具有节能和清洁的；在使用了高分子脱硝剂之后，锅炉管壁积灰和结焦都会缓解或，使热传导加快，热损失减少，因而起到节能和清洁。湖南烟气脱硫脱硝方案通过设备的合理选用，确保在进行SCR脱硝技术的具体工作上，能够确保脱硝目标的理想实现。

随着时代的发展，保护环境义不容辞，烟气脱硝系统因其环保特性而深受厂家青睐。可是我们在使用的过程中，难免会因为不够了解设备而进行错误的操作，既有可能对机器产生损坏，还有可能威胁到我们的人身安全。那烟气脱硝系统防机械伤害措施有哪些呢？1、设备布置，在设计时留有足够的安装检修场地。2、所有转动机械外露部分均应加装防护罩或采取其它防护措施。烟气脱硝系统其它伤害防止措施：1、在楼梯、孔平台等处周围设置保护沿和栏杆，以防高处跌伤。2、所有钢平台及钢楼梯踏板采用花纹钢板或格栅板以防人员滑倒。3、在粉尘含量高的场所安装通风机以达到除尘防爆效果。

因为脱硫过程中，用的是脱硫塔，为了防止烟气中的烟尘堵塞脱硫塔，所以是先除尘，除尘后，烟气中的烟尘含量降低，然后再脱硫。脱硫对于烟气温度没有要求，所以，脱硫放在了后面。陶瓷厂烟气脱硫脱硝，脱硝的方法相对比较单一，一般用的是SCR和SNCR两种，还原剂主要为尿素、氨水、液氨。当然在锅炉处安装低氮燃烧器也算是为脱硝做了一定的贡献。脱硫的方法就比较多了，有钠钙双碱法、氨法、石灰石膏法、炉内喷钙法、烟气循环流化床法、现在开发出来的新工艺还有单独分水式脱硫，等等一系列的方法。脱硝系统保证了氨气与烟气的有效混合。

对于建筑陶瓷工业烟气脱硝方案的设计，主要设计依据如下：热风炉SNCR 脱硝技术。由于干燥塔前端的热风炉烟气温度较高(850~1100℃)，符合SNCR 脱硝温度范围，且SNCR 投资成本低，运行可靠，因此，在喷雾干燥塔前端的热风炉进行SNCR 法脱硝治理，保证50%以上的脱硝效率。窑炉低温SCR 脱硝技术。由于陶瓷窑排放烟气温度较低，排烟温度为130~180℃，这个温度符合低温SCR脱硝的温度窗口。通过对陶瓷工业燃烧器的低氮燃烧改造、选择性催化还原(SCR)烟气脱硝技术、非催化还原(SNCR)烟气脱硝技术，协同高效脱硫、除尘综合治理处置技术，陶瓷工业的烟气完全可以达到环保要求。脱硝系统能将废气全部转化为化肥。湖南烟气脱硫脱硝方案

脱硝系统全自动控制，可一键操作来执行整个系统。湖南烟气脱硫脱硝方案

烟气脱硝系统尾部烟道改造：1、在高温省煤器增加受热面积后为了平衡热量分配，同时留出烟气脱硝系统安装空间，就要将低温省煤器由两管组减少为一管组，然后取消原低温省煤器上管组并且保持下管组不动。2、烟气脱硝系统低温省煤器进口集箱保持不动之后将出口集箱回用，标高由1800mm下移至16270mm□增加低温省煤器下管组与出口集箱的连接管长度。3、将低温空气预热器、中温空气预热器保持不动，而高温空气预热器所有设备回用且整体下移2100mm□标高由18800mm下移至16700mm□高温空气预热器支撑烟气脱硝系统结构不变且支撑在低温省煤器护板上。湖南烟气脱硫脱硝方案

佛山市炽诚环保工程有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领佛山市炽诚环保工程供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！